

## PRESSEMITTEILUNG

# Kverneland erweitert die Verfügbarkeit der GEOFORCE-Technologie auf sämtliche Optima SX Modelle

Oktober 2025, Soest, Deutschland



*Kverneland Optima V SX mit GEOFORCE System*

**Kverneland stellt das neueste Update im Bereich der Einzelkornsätechnik vor: Das GEOFORCE-System übernimmt die automatische Steuerung der Reihenballastierung der Säreihen und ist nun für alle SX-Maschinen verfügbar.**

Entwickelt für eine präzise Saatgutablage unter wechselnden Bodenbedingungen passt GEOFORCE den Reihenandruck automatisch in Echtzeit an. Jede Säreihe wird individuell überwacht und während der Fahrt geregelt, sodass ein gleichmäßiger Auflagedruck der Säreihe gewährleistet ist – für eine konstante Saattiefe, selbst in verdichteten Bereichen wie Fahrspuren oder Vorgewenden. Die Besonderheit des Systems liegt dabei darin, dass die Säreihen nicht nur belastet, sondern bei leichten Bodenbedingungen auch entlastet werden und das Reihe für Reihe individuell.

*“Mit GEOFORCE wird Präzisionssaat zur klaren Sache – keine Schätzarbeit mehr nötig,” sagt Andreas Potthast, Produkt Manager für Einzelkornsätechnik. “Das System erhöht die Arbeitseffizienz und verringert die Belastung des Fahrers. Durch die präzise Ablage des*

*Saatguts in einer gleichmäßigen Saattiefe – insbesondere bei kleinen Saatgütern wie zum Beispiel Raps oder Rübe – wird eine homogene Keimung, ein gleichmäßiger Feldaufgang und eine gleichbleibende Pflanzenentwicklung gewährleistet. Dies trägt entscheidend zur Ertragsoptimierung bei.”*

### **Intelligente Aussaat – immer und überall präzise**

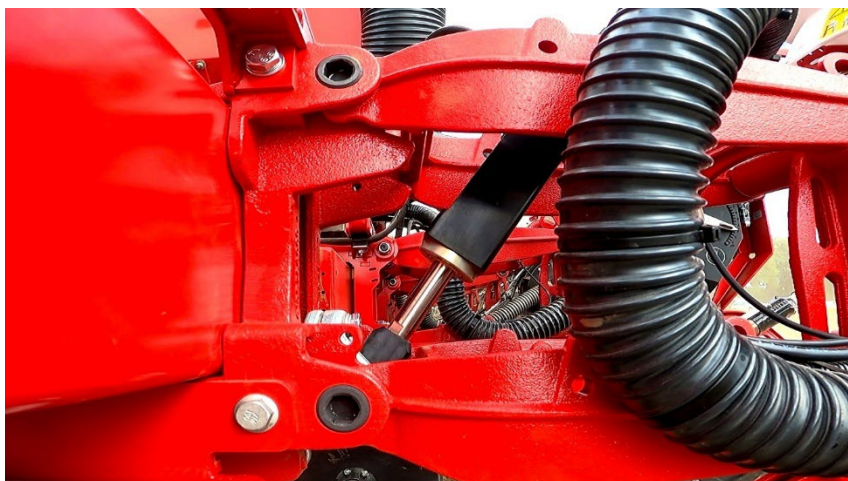
Bodenverhältnisse können innerhalb einer Parzelle stark variieren, von leichten bis zu schweren Böden. Während leichte Böden nur wenig Reihendruck benötigen, sorgen schwere Böden für mehr Widerstand bei der Saatgutablage. Zu geringer Druck kann dazu führen, dass die Saatfurche zusammenfällt und die Saattiefe dadurch ungleichmäßig wird. Zu viel Druck hingegen verdichtet die Furchenseiten und erschwert das Wurzelwachstum sowie das Verschließen der Furche.

Mit GEOFORCE ist das jetzt kein Problem mehr: Ein intelligentes Sensorsystem und ein doppelwirkender Hydraulikzylinder im Parallelogramm der Säreihe passen den Anpressdruck der Säreihe automatisch an die Bodenbeschaffenheit an. Das Ergebnis: Kein Bulldozereffekt, weniger Beikraut, weniger Saatgutverlust und ein gleichmäßigerer Feldaufgang – selbst bei höheren Arbeitsgeschwindigkeiten.

GEOFORCE schont außerdem Ihre Maschine, spart Kraftstoff und unterstützt nachhaltige Landwirtschaft. So gelingt präzises Säen unter allen Bedingungen – einfach smarter.

### **Jetzt verfügbar für alle Rahmen mit SX Säreihen**

Nach dem erfolgreichen Start im Jahr 2024 macht Kverneland die GEOFORCE Technologie nun für die gesamte Optima SX Serie verfügbar. Landwirte profitieren ab sofort von dieser vollautomatischen, ISOBUS gesteuerten Lösung – unabhängig von der gewählten Maschinenausstattung.



*Ein doppelwirkender Hydraulikzylinder im Parallelogramm kann die Säreihe sowohl ballastieren als auch entlasten.*

*Anzahl der Zeichen inkl. Leerzeichen: 2.696*

\*\*\*

**Kverneland ist eine Marke der Kverneland Group**

Die Kverneland Group ist ein führendes internationales Unternehmen, das landwirtschaftliche Geräte, elektronische Lösungen und digitale Dienstleistungen entwickelt, produziert und vertreibt. Produktivität, Effizienz und Nachhaltigkeit sind drei wichtige Prinzipien in der heutigen Landwirtschaft, die uns jeden Tag anspornen unsere landwirtschaftliche Technik kontinuierlich weiterzuentwickeln. Die Kverneland Group bietet ein innovatives Sortiment an Sämaschinen, Bodenbearbeitungsgeräten, Futtererntetechnik sowie Düngerstreuer und Feldspritzen, elektronischen Lösungen und digitalen Dienstleistungen für landwirtschaftliche Traktoren und Geräte an. Mehr Informationen über die Kverneland Group auf [www.kvernelandgroup.de](http://www.kvernelandgroup.de).

-- ENDE --

**Download hochauflösender Bilder:**[Kverneland Optima V GEOFORCE-Field](#)[Kverneland-Optima V-GEOFORCE-detail](#)**Für nähere Informationen:**

Andreas Potthast  
Produktmanager Einzelkornsätechnik  
Kverneland Group Deutschland GmbH

Mobil: +49 1605348772

E-Mail: [andreas.pothast@kvernelandgroup.com](mailto:andreas.pothast@kvernelandgroup.com)**Kverneland in den sozialen Medien**[Kverneland](#)[@KvernelandGroup](#)[kvernelandgrp](#)[Kverneland](#)[Kverneland Group](#)